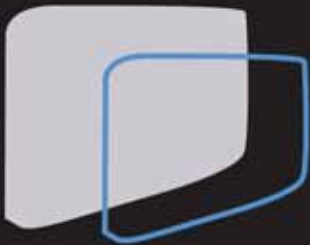
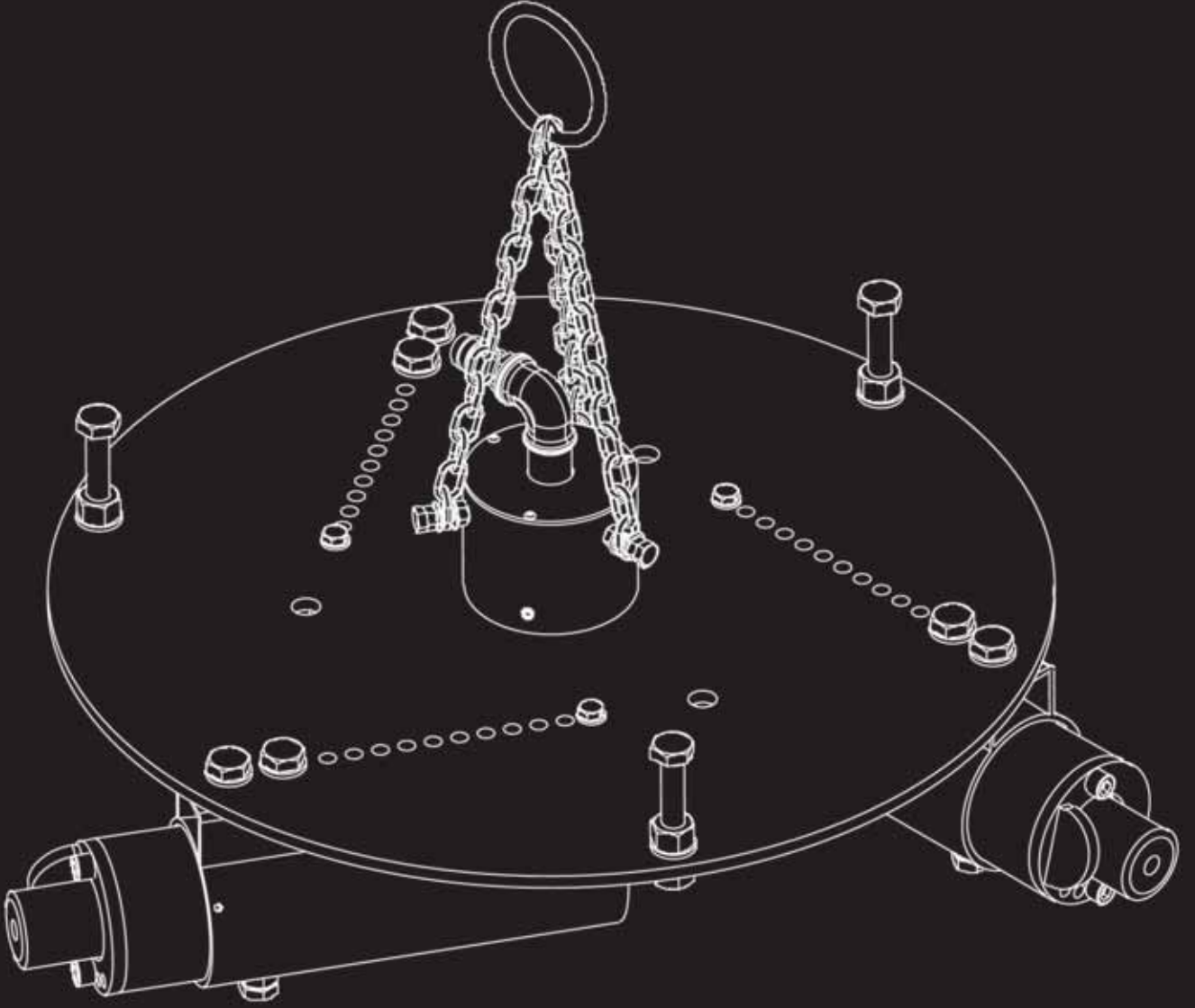


Refrakter Sıkıştırma Makinası

Refractory Ramming Machine



antalya makina

500 kg.'dan, 50 Ton'a Kadar Tüm Ocaklar İçin Üretim Yapılmaktadır.
We have 43 type various products range for 500kg. to 50t. capacity furnaces.

Avantajları:

- Astar malzemesinin eşit yoğunlukta sıkıştırılması sağlanır,
- Oluşabilecek çatlaklar, gaz boşlukları gibi riskler ortadan kalkar.
- Astarlama işlemi, diğer yöntemlere göre çok kısa sürede tamamlanır.
- Astar malzemenin ömrünü artırır.
- Astarlama süresinden kazancınız ile daha fazla ocak almış olursunuz.
- İş gücü daha ekonomik ve etkili şekilde kullanılmış olur.

Advantages:

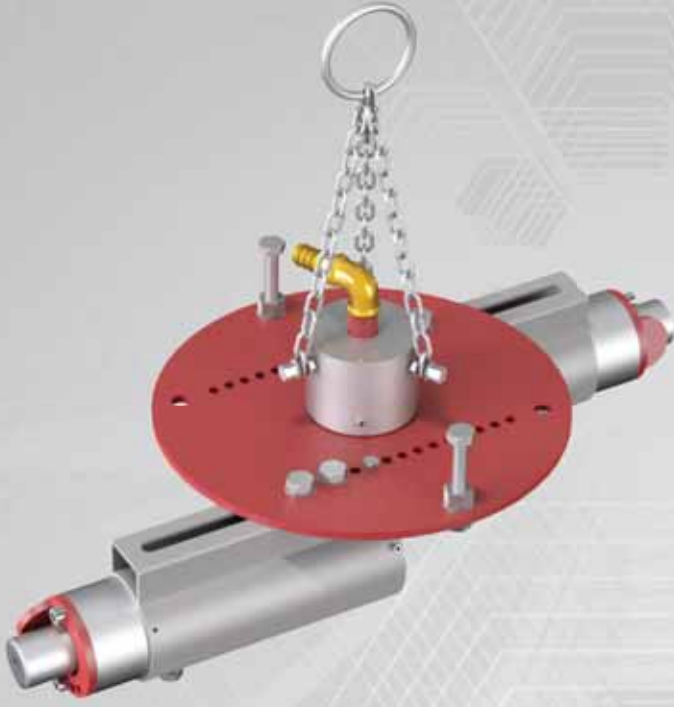
- Compact refractory material with equal density.
- Remove risks .such as cracks and gas pockets on refractory.
- Completes ramming operation in a very short time.
- Extends life of refractory.
- More melting done with the time saving.
- Manpower used more efficient and economic.

TEK PİSTONLU REFRAKTER SIKIŞTIRMA MAKİNASI

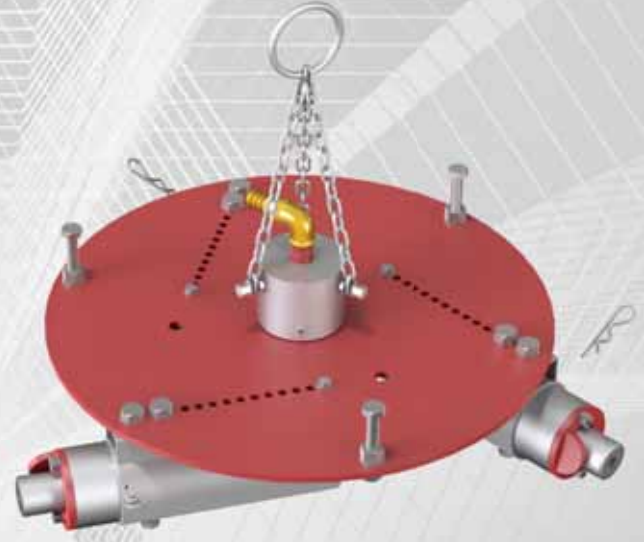
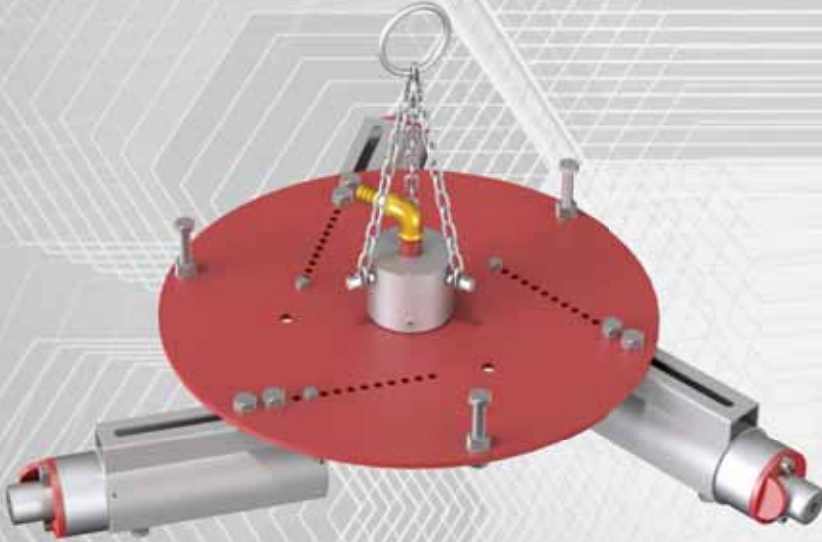
Bottom Refractory Ramming Machine



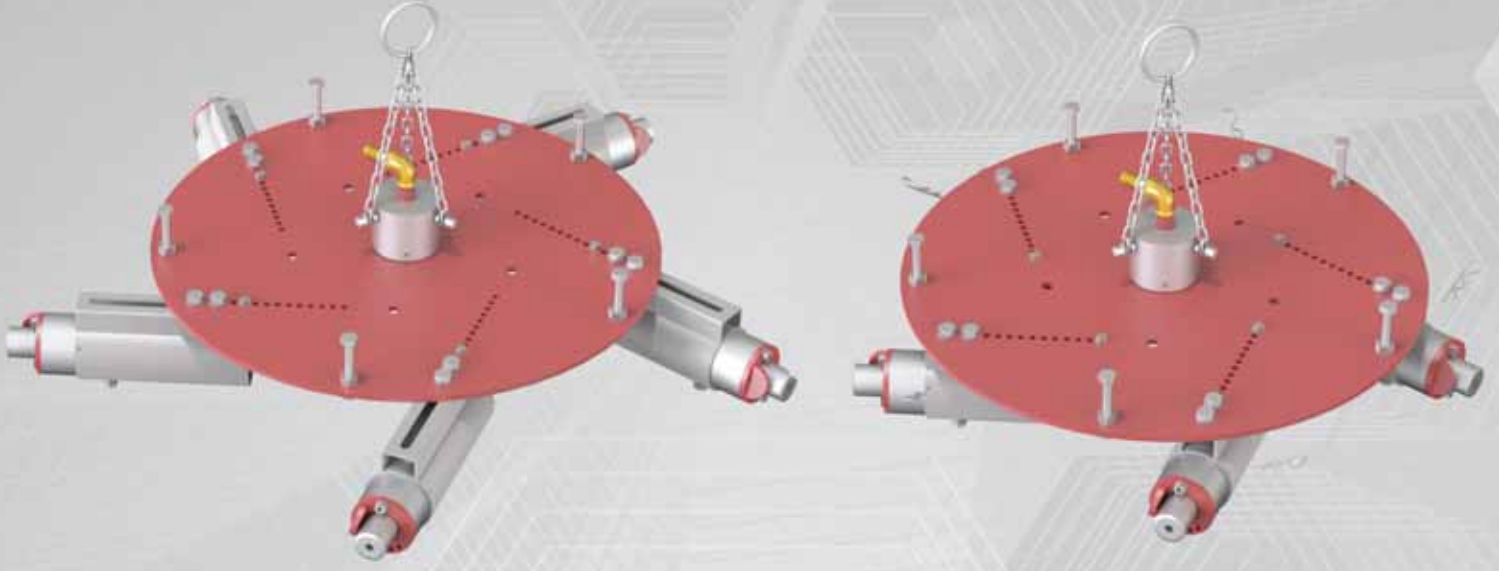
Makina Çalışma Aralığı / Operating Range Of The Machine		Vibrasyon Frekansı / Frequency			Hava Tüketimi / Air Consumption		
Makina 1 / Machine 1	Ø400	4 BAR	5 BAR	6 BAR	4 BAR	5 BAR	6 BAR
Makina 2 / Machine 2	Ø600						
Makina 3 / Machine 3	Ø800						
Makina 4 / Machine 4	Ø1000	720 (V.P.M)	735 (V.P.M)	784 (V.P.M)	15 L/dk.	19 L/dk.	23 L/dk.
Makina 5 / Machine 5	Ø1300						
Makina 6 / Machine 6	Ø1600						
Makina 7 / Machine 7	Ø1800						

İKİ PİSTONLU REFRAKTER SIKIŞTIRMA MAKİNASI**Three-Armed Wall Refractory Ramming Machine**

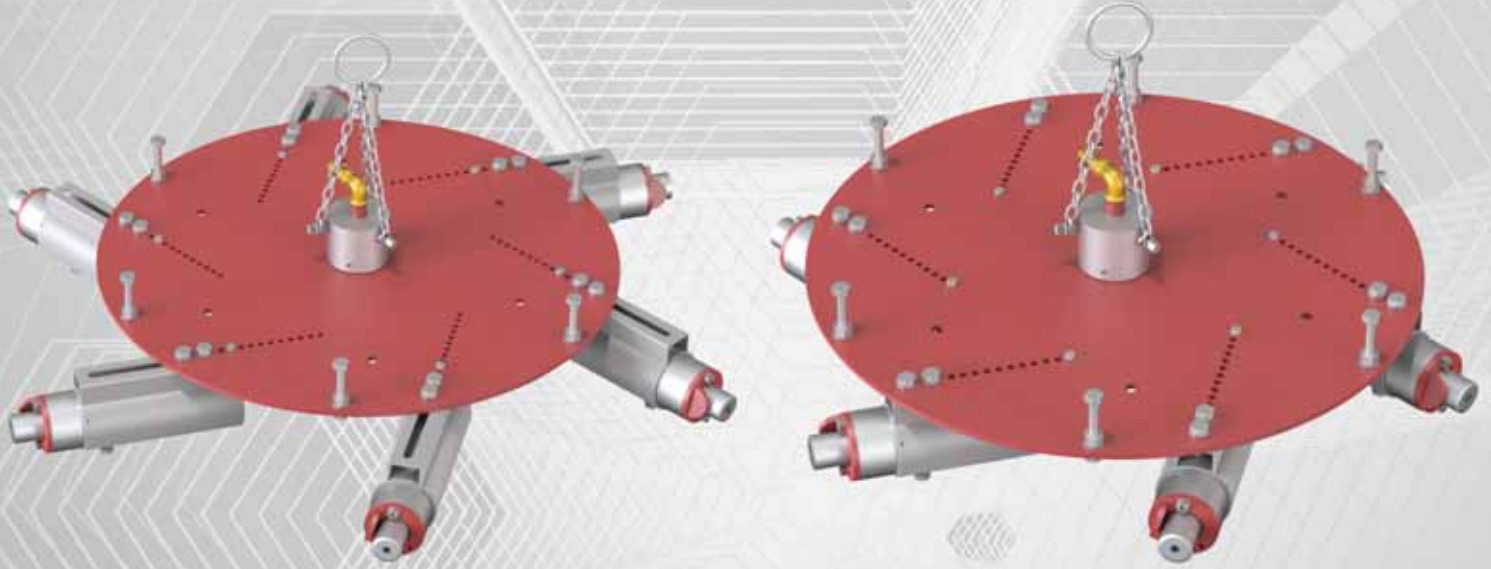
Makina Çalışma Aralığı / Operating Range Of The Machine		Vibrasyon Frekansı / Frequency			Hava Tüketimi / Air Consumption		
Makina 1 / Machine 1	Ø350 - Ø600	4 BAR	5 BAR	6 BAR	4 BAR	5 BAR	6 BAR
Makina 2 / Machine 2	Ø450 - Ø700	1510 (V.P.M)	1550 (V.P.M)	1620 (V.P.M)	30 L/dk.	35 L/dk.	40 L/dk.
Makina 3 / Machine 3	Ø500 - Ø850						

ÜÇ PİSTONLU REFRAKTER SIKIŞTIRMA MAKİNASI**Three-Armed Wall Refractory Ramming Machine**

Makina Çalışma Aralığı / Operating Range Of The Machine		Vibrasyon Frekansı / Frequency			Hava Tüketimi / Air Consumption		
Makina 1 / Machine 1	Ø500 - Ø750	4 BAR	5 BAR	6 BAR	4 BAR	5 BAR	6 BAR
Makina 2 / Machine 2	Ø600 - Ø900						
Makina 3 / Machine 3	Ø800 - Ø1200						
Makina 4 / Machine 4	Ø900 - Ø1300	2455 (V.P.M)	2505 (V.P.M)	2630 (V.P.M)	40 L/dk.	48 L/dk.	54 L/dk.
Makina 5 / Machine 5	Ø1000 - Ø1600						

BEŞ PİSTONLU REFRAKTER SIKIŞTIRMA MAKİNASI**Five-Armed Wall Refractory Ramming Machine**

Makina Çalışma Aralığı / Operating Range Of The Machine		Vibrasyon Frekansı / Frequency			Hava Tüketimi / Air Consumption		
Makina 1 / Machine 1	Ø800 - Ø1200	4 BAR	5 BAR	6 BAR	4 BAR	5 BAR	6 BAR
Makina 2 / Machine 2	Ø1000 - Ø1600	4155 (VPM)	4305 (VPM)	4560 (VPM)	70 L/dk.	83 L/dk.	96 L/dk.
Makina 3 / Machine 3	Ø1200 - Ø1800						

ALTI PİSTONLU REFRAKTER SIKIŞTIRMA MAKİNASI**Six-Armed Wall Refractory Ramming Machine**

Makina Çalışma Aralığı / Operating Range Of The Machine		Vibrasyon Frekansı / Frequency			Hava Tüketimi / Air Consumption		
Makina 1 / Machine 1	Ø1000 - Ø1600	4 BAR	5 BAR	6 BAR	4 BAR	5 BAR	6 BAR
Makina 2 / Machine 2	Ø1200 - Ø1800	4910 (VPM)	5010 (VPM)	5260 (VPM)	80 L/dk.	96 L/dk.	108 L/dk.
Makina 3 / Machine 3	Ø1500 - Ø2200						

Bir Pistonlu Refrakter Sıkıştırma Makinası

İndüksiyon ocağı taban astarının sıkıştırma işlemi için kullanılır.

İki Pistonlu Refrakter Sıkıştırma Makinası

Kenar refrakter sıkıştırma işlemi için kullanılır. Düşük kapasiteli indüksiyon ocakları için tercih edilmektedir. Ayarlanabilir pistonları sayesinde bir makineyle farklı kapasite aralığındaki ocaklarda kullanılabilir. Yaylı mekanizması, konik şablonların dövülmesine olanak sağlar.

Üç Pistonlu Refrakter Sıkıştırma Makinası

Kenar refrakter sıkıştırma işlemi için kullanılır. 2 tondan 10 ton a kadar indüksiyon ocakları için tercih edilmektedir. Ayarlanabilir pistonları sayesinde bir makineyle farklı kapasite aralığındaki ocaklarda kullanılabilir. Yaylı mekanizması, konik şablonların dövülmesine olanak sağlar.

Beş Pistonlu Refrakter Sıkıştırma Makinası

Kenar refrakter sıkıştırma işlemi için kullanılır. 10 ton ve daha büyük indüksiyon ocakları için tercih edilmektedir. Ayarlanabilir pistonları sayesinde bir makineyle farklı kapasite aralığındaki ocaklarda kullanılabilir. Yaylı mekanizması, konik şablonların dövülmesine olanak sağlar.

Altı Pistonlu Refrakter Sıkıştırma Makinası

Kenar refrakter sıkıştırma işlemi için kullanılır. 20 ton ve daha büyük indüksiyon ocakları için tercih edilmektedir. Ayarlanabilir pistonları sayesinde bir makineyle farklı kapasite aralığındaki ocaklarda kullanılabilir. Yaylı mekanizması, konik şablonların dövülmesine olanak sağlar.



Bottom Refractory Ramming Machine

It is used for bottom refractory ramming operation of coreless induction furnaces.

Two-Armed Wall Refractory Ramming Machine

It is used for wall refractory ramming operation of coreless induction furnaces. Furnaces, which have different capacities, can be rammed by only one machine with adjustable working diameter. Spring – loaded mechanism allows to ram conic formers. Double piston systems are preferred for low capacity of coreless induction furnaces.

Three-Armed Wall Refractory Ramming Machine

It is used for wall refractory ramming operation of coreless induction furnaces. It is the most commonly used wall ramming machine type. Furnaces, which have different capacities, can be rammed by only one machine with adjustable working diameter. Spring – loaded mechanism allows to ram conic formers. 3 piston systems are preferred for furnaces with capacity of from 2 tons up to 10 tons.

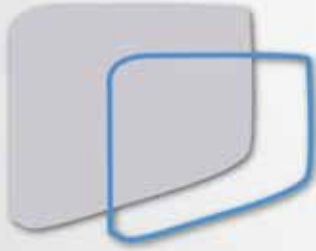
Five-Armed Wall Refractory Ramming Machine

It is used for wall refractory ramming operation of coreless induction furnaces. It is the most suitable wall refractory ramming machine type for larger capacity furnaces. Furnaces, which have different capacities, can be rammed by only one machine with adjustable working diameter. Spring – loaded mechanism allows to ram conic formers. 5 piston systems are preferred for 10 tons and larger capacity furnaces.

Six-Armed Wall Refractory Ramming Machine

It is used for wall refractory ramming operation of coreless induction furnaces. It is the most suitable wall refractory ramming machine type for larger capacity furnaces. Furnaces, which have different capacities, can be rammed by only one machine with adjustable working diameter. Spring – loaded mechanism allows to ram conic formers. 6 piston systems are preferred for 20 tons and larger capacity furnaces.





antalya makina

www.antalyamakina.com

www.astardovme.net

bilgi@antalyamakina.com

sales@antalyamakina.com

Tel & Fax: +90 242 339 87 21

Gsm: +90 543 261 81 91

Baraj Mahallesi 5847 No:12 Kepez/Antalya/TÜRKİYE